

DANE TECHNICZNE

Sygnalizator dźwiękowy Fluke SB140



Ulepsz proces wykrywania nieszczelności za pomocą sygnalizatora dźwiękowego Fluke SB140

Sygnalizator dźwiękowy Fluke SB140 pozwala zapewnić szczelność zbiorników bezciśnieniowych. Ta nowoczesna metoda rewolucjonizuje wykrywanie wycieków i testowanie szczelności poprzez umieszczenie sygnalizatora dźwiękowego SB140 wewnątrz zbiornika i użycie kamery dźwiękowej Fluke umieszczonej na zewnątrz do wizualnego lokalizowania ultradźwięków wydostających się przez spoiny, uszczelki, włązy i okna. Idealnie nadaje się do kontroli jakości w branży lotniczej, motoryzacyjnej, kolejowej oraz kontroli pomieszczeń sterylnych, a także innych zastosowań.

SZYBKOŚĆ I DOKŁADNOŚĆ

Idealny do zastosowań, w których utrzymywanie ciśnienia nie jest możliwe. Umożliwia szybką i precyzyjną kontrolę pojazdów, samolotów, komór i budynków.

EFEKTYWNOŚĆ

Tradycyjne metody zabierają dużo czasu i są pracochłonne. Sygnalizator dźwiękowy Fluke SB140 w połączeniu z kamerą dźwiękową umożliwia szybkie wykrywanie nieszczelności i ich naprawę.

ŁATWOŚĆ OBSŁUGI

Łatwa obsługa możliwa po minimalnym przeszkoleniu sprawia, że przyrząd jest przystępny w użyciu dla wszystkich pracowników.



Tryb sygnalizatora jeszcze bardziej ułatwia ten proces

Sygnalizator dźwiękowy Fluke SB140 został zaprojektowany z myślą o zastosowaniach wymagających szczelności i współpracuje z kamerami dźwiękowymi Fluke. Wybrana częstotliwość ultradźwiękowa 40 kHz doskonale rozchodzi się w powietrzu przy niskim tłumieniu. Oznacza to, że dźwięk w zamkniętej przestrzeni może skutecznie wydostawać się przez nieszczelności i zostać zwizualizowany za pomocą kamery Fluke. Kamery dźwiękowe Fluke z łatwością wykrywają częstotliwość ultradźwiękową sygnalizatora dźwiękowego SB140, dzięki czemu potencjalny punkt wycieku jest wyraźnie widoczny na ekranie. Korzystanie z kamery dźwiękowej Fluke w trybie „sygnalizatora” jest jeszcze prostsze, ponieważ filtr częstotliwości kamery jest stały i wyśrodkowany na częstotliwości 40 kHz.

Zastosowania i korzyści

Sygnalizator dźwiękowy Fluke SB140 został zaprojektowany z myślą o łatwym, szybkim i precyzyjnym wykrywaniu wycieków i testowaniu szczelności w różnych branżach, ułatwiając spełnienie wymagających norm oraz zapewnienie zgodności z przepisami.



Motoryzacja

Jakość produktu: ogranicz ilość reklamacji dzięki testom wodoszczelności okien i drzwi samochodów oraz ogólnego uszczelnienia na linii produkcyjnej.

Bezpieczeństwo: zapewnij szczelność komory baterii pojazdu elektrycznego dzięki szybkim i niezawodnym testom szczelności i wykrywaniu wycieków.

Pojazdy ciężkie: testuj komory osi pod kątem wycieków i szczelności.



Lotnictwo

Bezpieczeństwo: testowanie szczelności kabiny, okien i zbiorników samolotu podczas konserwacji nowych i aktywnych samolotów.



Pomieszczenia sterylne

Jakość produktu: minimalizuj ilość reklamacji gwarancyjnych i przestojów, spełniając jednocześnie wymogi prawne dzięki testom szczelności pomieszczeń sterylnych.



Sprzęt AGD

Jakość produktu: zapewnij szczelność urządzeń takich jak pralki i lodówki, przeprowadzając testy szczelności na linii produkcyjnej.



Transport morski

Redukcja kosztów: zapobieganie uszkodzeniom ładunku i spełnienie wymogów prawnych w zakresie kontroli szczelności kontenerów.

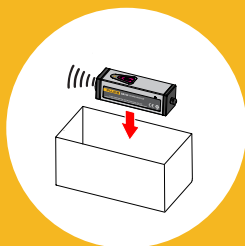


Budownictwo

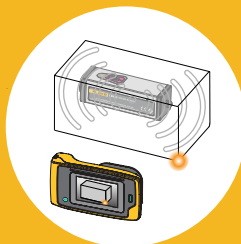
Jakość: wykrywaj słabe punkty w drzwiach, oknach, fasadach i kabinach biurowych, aby zminimalizować zużycie energii i zapewnić izolację akustyczną dzięki testom szczelności.

Sposób wykrywania wycieku w trzech prostych krokach

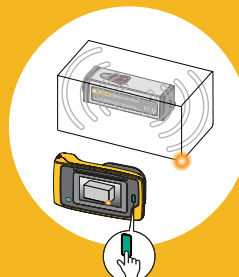
- 1 Umieść:**
Umieść sygnalizator dźwiękowy wewnątrz zbiornika, który chcesz przetestować.



- 2 Wykryj:**
Użyj kamery dźwiękowej Fluke, aby zlokalizować ewentualne wycieki.



- 3 Zarejestruj:**
Zarejestruj wyciek na kamerze dźwiękowej w celu dokumentacji.



Dane techniczne

Specyfikacja ogólna	
Temperatura pracy	Od -20°C do +54°C (od -4°F do 130°F)
Temperatura przechowywania	Od -40°C do +55°C (od -40°F do 131°F), bez baterii
Wilgotność względna	Od 10 do 95% bez kondensacji
Stopień ochrony (IP)	IEC 60529: IP40
Wymiary (wys. x szer. x dł.)	32 x 32 x 105 mm (1,26 x 1,26 x 4,125 cala)
Obudowa	Wytłaczane aluminium
Masa: sygnalizator dźwiękowy	175 g (6,2 oz), z baterią
Masa (sonda dźwiękowa):	12 g (0,45 oz)
Czas pracy na akumulatorze	> 300 godz.
Zasilacz	Bateria alkaliczna 9 V (w zestawie)
Częstotliwość dźwięku	40 kHz ±1,5 kHz
Elementy sterujące	Przełącznik wł./wył.
gwarancja	2 lata
Bezpieczeństwo	
Ogólne normy bezpieczeństwa	IEC 61010-1: Stopień zanieczyszczenia 2
Międzynarodowa kompatybilność elektromagnetyczna (EMC)	IEC 61326-1: Urządzenie przenośne, środowisko elektromagnetyczne IEC 61326-2-2 CISPR 11: Grupa 1, klasa A
Korea (KCC)	Urządzenia klasy A (przemysłowe urządzenia radiowo-telewizyjne i telekomunikacyjne)
USA (FCC)	W świetle przepisów 47 CFR 15 subpart B to urządzenie jest uznawane za zwolnione na mocy klauzuli 15.103.



Informacje potrzebne przy zamawianiu

FLUKE SB140: sygnalizator dźwiękowy Fluke SB140

W zestawie

Sygnalizator dźwiękowy, bateria 9 V, pokrowiec, sonda 1-calowa, instrukcja i karta gwarancyjna.

Odwiedź witrynę **fluke.com**, aby uzyskać szczegółowe informacje na temat tych produktów, lub zadaj pytanie lokalnemu przedstawicielowi firmy Fluke.

Fluke. Keeping your world up and running.™

fluke.com

©2025 Fluke Corporation.
Parametry techniczne mogą ulec zmianie bez powiadomienia.
250152-pl

Zabrania się modyfikowania niniejszego dokumentu bez pisemnej zgody firmy Fluke Corporation.