



## Montaż i uruchomienie

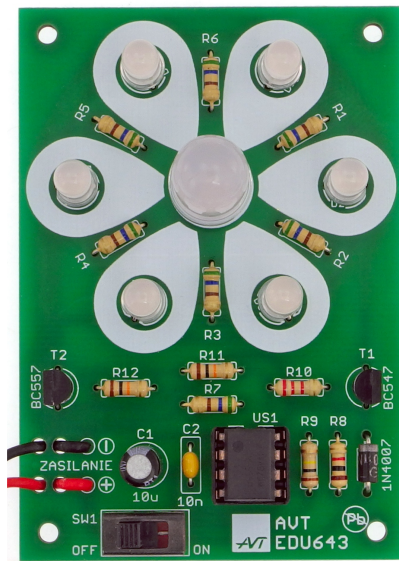
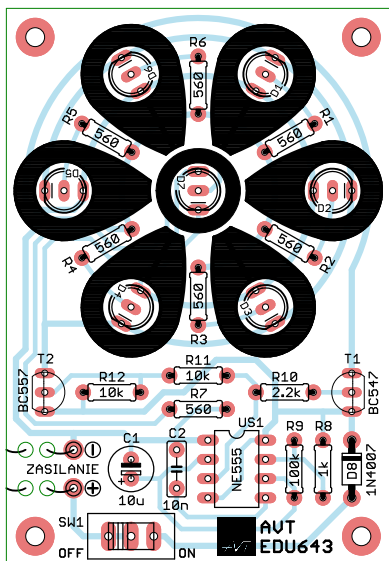
Na rysunku 2 pokazano rozmieszczenie elementów na płytce drukowanej. Elementy należy kolejno wutować w płytkę, zaczynając od najmniejszych. Po zmontowaniu układu należy bardzo starannie sprawdzić poprawność montażu.

Należy skontrolować czy elementy nie zostały wutowane w niewłaściwym kierunku lub w niewłaściwe miejsca oraz, czy podczas lutowania nie

powstały zwarcia punktów lutowniczych.

Montując diody LED zwróć uwagę na długość ich wyprowadzeń (patrz rysunek 3):

- najdłuższa to wspólna KATODA (-)
- średniej długości to ANODA czerwonej (+)
- najkrótsza to ANODA zielonej (+)



Rys. 2 Rozmieszczenie elementów na płytce drukowanej

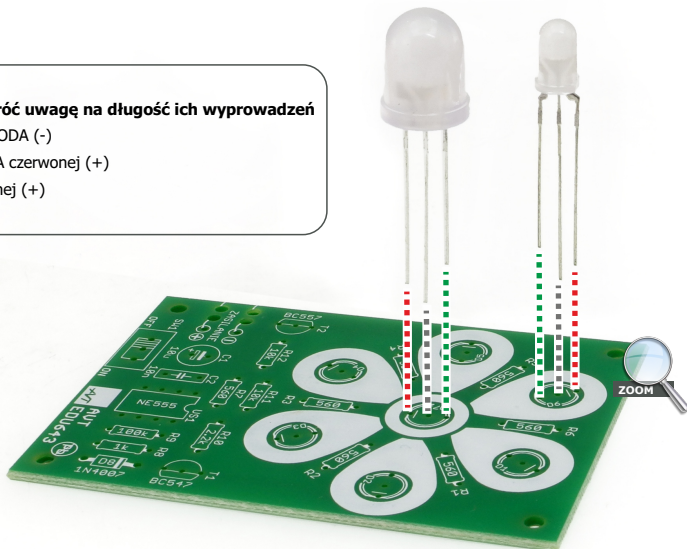


**Montując diody LED zwróć uwagę na długość ich wyprowadzeń**

Najdłuższa to wspólna KATODA (-)

Średniej długości to ANODA czerwonej (+)

Najkrótsza to ANODA zielonej (+)



Rys. 3 Sposób montażu diod LED

## Zalecana kolejność montażu:

R1-R7:.....rezystor 560Ω (zielony-niebieski-brązowy-żółty)  
R8:.....rezystor 1kΩ (brązowy-czarny-czerwony-żółty)  
R9:.....rezystor 100kΩ (brązowy-czarny-żółty-żółty)  
R10:.....rezystor 2,2kΩ (czerwony-czerwony-czerwony-żółty)  
R11, R12:.....rezystor 10kΩ (brązowy-czarny-pomarańczowy-żółty)  
D8:.....dioda 1N4007 !  
C1:.....kondensator 10μF !  
C2:.....kondensator 10nF (oznaczony 103)  
D1-D6:.....dioda LED R/G 5mm !  
D7:.....dioda LED R/G 10mm !  
T1:..... tranzystor BC547 lub BC548 !  
T2:..... tranzystor BC557 lub BC558 !  
US1:.....układ scalony NE555 + podstawa !  
SW1:.....włącznik  
złączka do baterii czerwony , czarny ⊖

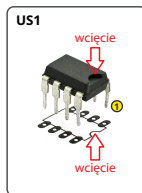
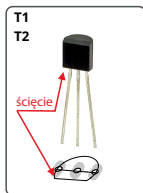
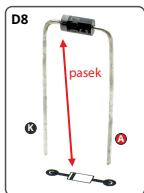


Montaż rozpocznij od wlotowania w płytkę elementów w kolejności gabarytowo od największej do najmniejszej. Montując elementy oznaczone wykrzyknikiem zwróć uwagę na ich biegunowość. Aby uzyskać dostęp do obrazów w wysokiej rozdzielczości pobierz plik PDF.



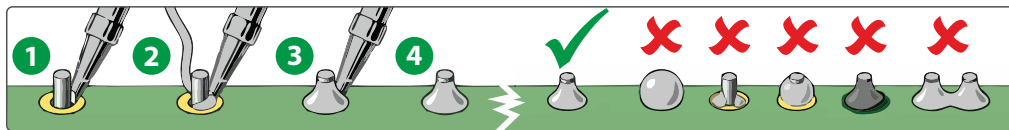
<https://bit.ly/3JM17Nv>

Pobierz PDF



Elementy otrzymane w zestawie, mogą różnić się wyglądem od tych widocznych na fotografii. Pomimo tego posiadają te same parametry, a ich wygląd nie wpływa na pracę w układzie.

## Wskazówki montażowe



- 1 Grotem rozgrzanej lutownicy dotknij nóżkę/końcówkę elementu tuż przy polu lutowniczym
- 2 Następnie przyłóż "cyne"/spoiwo
- 3 Po uformowaniu się stożka odejmij "cyne", a następnie lutownicę
- 4 Cały proces powinien trwać 2-3sekundy

Warunkiem powstania poprawnego lutu jest czystość łączonych powierzchni, obecność topnika w spoiwie, odpowiednio wysoka temperatura (320-360°C) oraz właściwa ilość spoiwa. Zbyt duża ilość spoiwa spowoduje powstanie kulki lub złączenie się dwóch sąsiednich punktów lutowniczych. Zbyt niska temperatura lub ilość spoiwa, a także zanieczyszczenia mogą doprowadzić do "zimnych lutów" tzn. spoiwo i zawarty w niej topnik nie zwilży łączonych powierzchni i powstanie nietrwały lut, który z czasem się utleni, wystąpi przerwa i urządzenie przestanie działać.



ul. Leszczynowa 11  
03-197 Warszawa  
kity@avt.pl



Produktu nie wolno wyrzucać do zwykłych pojemników na odpady. Obowiązkiem użytkownika jest przekazanie zużytego sprzętu do wyznaczonego punktu zbiórki w celu recyklingu odpadów powstałych ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

AVT SPV zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Montaż i podłączenie urządzenia niezgodny z instrukcją, samowolna zmiana części składowych oraz jakiegokolwiek przeróbki konstrukcyjne mogą spowodować uszkodzenie urządzenia oraz narazić na szkodę osoby z niego korzystające. W takim przypadku producent i jego autoryzowani przedstawiciele nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkodę powstałe bezpośrednio lub pośrednio w wyniku użycia lub nieprawidłowego działania produktu.

Zestawy do samodzielnego montażu są przeznaczone wyłącznie do celów edukacyjnych i demonstracyjnych. Nie są przeznaczone do użytku w zastosowaniach komercyjnych. Jeśli są one używane w takich zastosowaniach, nabywca przysięga całą odpowiedzialność za zapewnienie zgodności ze wszystkimi przepisami.