

Wzmocniona wytrzymałość

Z-ULTRAT Plus to materiał, który łączy wysoką odporność na uderzenia oraz silną adhezję międzywarstwową. Właściwości materiału zapewniają drukowanym modelom wzmocnioną wytrzymałość i pozwalają tworzyć skomplikowane mechanizmy oraz trwałe części przewidziane do użytku końcowego. Z-ULTRAT Plus posiada w składzie ABS i tym samym stanowi atrakcyjną alternatywę dla tego znanego i popularnego w przemyśle termoplastu. Z-ULTRAT Plus jest odpowiednim materiałem do tworzenia prototypów motoryzacyjnych i przemysłowych wymagających trwałości.



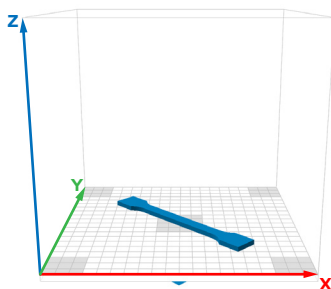
Właściwości mechaniczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Wytrzymałość na rozciąganie	32,02 MPa	4640 psi	ISO 527:1998
Naprężenie przy zerwaniu	31,32 MPa	4540 psi	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy maks. naprężeniu rozciągającym	3,41%	3,41%	ISO 527:1998
Wydłużenie względne przy zerwaniu	3,44%	3,44%	ISO 527:1998
Naprężenie przy zginaniu	51,7 MPa	7500 psi	ISO 178:2011
Moduł sprężystości przy zginaniu	1,51 GPa	219 ksi	ISO 178:2011
Udarność wg Izoda z karbem	7,71 kJ/m ²	3,67 ft-lb/in ²	ISO 180:2004
Właściwości termiczne	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Temperatura zeszklenia	70,19° C	158° F	ISO 11357-3:2014
Inne właściwości	System metryczny	System imperialny	Metoda badawcza
Masowy wskaźnik szybkości płynięcia MFR	108,1 g/10 min Obciążenie 5 kg Temperatura 260° C	0,238 lb/10 min Obciążenie 11 lb Temperatura 500° F	ISO 1133:2006
Gęstość właściwa	1,141 g/cm ³	11,9 lb/gal	ISO 1183-3:2003
Twardość wg Shore'a - skala D	67	67	ISO 868:1998

Dane zawarte w dokumencie są przeznaczone do celów informacyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do specyfikacji projektu lub oceny jego jakości. Rzeczywiste właściwości materiału mogą zależeć od: warunków druku, konstrukcji i przeznaczenia projektu, warunków badawczych itd.

Próbki materiału Z-ULTRAT Plus wykorzystane w trakcie testów zostały wydrukowane przy użyciu Zortrax Inventure.

Zastosowane ogólne parametry druku opisano poniżej:

Z-SUITE: v2.3.1.0
Layer thickness: 0.19 mm;
Quality: High;
Seam: Normal;
Infill: Solid,
Fan Speed: Auto;
Surface Layers:
- Top: 7 (default);
- Bottom: 4 (default);



Specyfikacja produktu może ulec zmianie bez uprzedzenia.

Każdy użytkownik jest odpowiedzialny za używanie materiałów Zortrax zgodnie z zasadami bezpieczeństwa, ich przeznaczeniem oraz prawem, jak również za utylizowanie materiałów zgodnie z prawem i regulacją środowiskowa. Zortrax nie udziela żadnych gwarancji wyraźnych czy dorozumianych, ustawowych lub udzielanych w inny sposób; włączając, lecz nie ograniczając się do domniemych gwarancji przydatności handlowej, bez naruszenia praw osób trzecich i przydatności do określonego celu.

zortrax

Zortrax S.A.
Lubelska 34
10-409 Olsztyn, Polska
NIP: 5242756595
REGON: 146496404

Kontakt
Biuro: office@zortrax.com
Sklep: sales@zortrax.com
Centrum wsparcia: support@zortrax.com